

BİLEŞİM	SBS (Stiren Butadien Stiren) katkılı Elastomerik bitüm esaslı ; termoplastik kauçukların ilave edilmesi ile modifiye edilen petrol bitümü.			
UYGULAMA ALANI	Temel bohçalama ve tek yüz kalıp perde su yalıtım uygulamalarında kullanılır. Tip T			
UYGULAMA METODU	Binileri şalumo ile yapıştırılır. Uygulama broşürüne bakınız.			
ÜST YÜZEY KAPLAMA	Taze betona yapışan Mineral kaplama			
ALT YÜZEY KAPLAMA	Polietilen Film			
DONATI TİPİ	Polyester Keçe			
DEPOLAMA	Direkt gün ışığından koruyunuz, dik olarak depolayınız.			
EKOLOJİK BİLGİLER	İnsan ve çevre açısından özel bir tehlike içermez.			
TEST	METOD	BİRİM	TOLERANS	DEĞER
BOY	TS EN 1848-1	metre	(±0,03)	8
EN	TS EN 1848-1	metre	(±0,02)	1
KALINLIK	TS EN 1849-1	mm.	±0,2	4.5
BİRİM ALAN KÜTLESİ	TS EN 1849-1	Kg/m ²	max.	5,2
SU GEÇİRMEZLİK	TS EN 1928	kPa	60	BAŞARILI
YANGINA TEPKİ	TS EN 13501-1	SINIF	—	E
EK YERİ KAYMAYA KARŞI DAYANIM	TS EN 12317-1	N/50mm	min.	600
ÇEKME DAYANIMI (BOY)	TS EN 12311-1	N/50mm	min.	800
KOPMA UZAMASI(BOY)	TS EN 12311-1	%	min.	35
ÇEKME DAYANIMI (EN)	TS EN 12311-1	N/50mm	min.	800
KOPMA UZAMASI(EN)	TS EN 12311-1	%	min.	35
DARBESİNE KARŞI DAYANIM	TS EN 12691	mm.	≥	1000
STATİK YÜKLERE KARŞI DAYANIM	TS EN 12730	Kg.	≥	20
YIRTILMAYA KARŞI DAYANIM (ÇİVİ İLE)	TS EN 12310-1	N	≥	200
BİRLEŞİM YERİNİN AYRILMAYA KARŞI DİRENCİ	TS EN 12316-1	N/50mm	min.	250
DÜŞÜK SICAKLIKLARDA ESNEKLİK	TS EN 1109	°C	min.	-20
YAPAY YAŞLANDIRMA DAVRANIŞI	TS EN 1296/TS EN 1928	kPa	60	BAŞARILI
KİMYASAL DAYANIM	TS EN 1847/TS EN 1928	BAŞARILI		
TEHLİKELİ MADDELER	ASBEST VE KÖMÜR TOZU İÇERMEMEKTEDİR			
UKSPROOF ÜRÜN EK ÖZELLİKLERİ				
Hidrostatik Basıncı Dayanımı ≥100 psi (=70m)	ASTM D5385	psi (m)	≥100	Geçti
Yanal Su Migrasyonu	EAD030378-00-0605 Madde 2.2.21 TS EN 12390-8	kPa	500	Geçti
Su Buharı Geçirgenliği (0,123 kg/m ² s.Pa)	ASTM E-96	kg/m ² s.Pa	0.123	0.125
Taze Dökülen Betona Yapışma (22 °C; 4200 N/m)	EN ISO 22631	N/m	4200	4300
Yapıştığı Betondan Sıyırılma	EN 8510-2/EN 12390-2	N/50mm	4850	Geçti
180° sıyırma	EAD030378-00-0605 Madde 2.2.17			
Suya daldırma sonrası 180° sıyırma	EAD030378-00-0605 Madde 2.2.18			
Yükseltilmiş sıcaklığa maruz bırakıldıktan sonra 180° sıyırma	EAD030378-00-0605 Madde 2.2.19			
Temizlendikten sonra 180° sıyırma	EAD030378-00-0605 Madde 2.2.20			
Dik Yönde Yapışma (500 kPa)	ASTM D4541	kPa	500	1100
Çatlak Köprüleme	EAD030378-00-0605 Madde 2.2.16	N/mm2	Geçti	Geçti